

# ACC bílá mikrosilika

## ZSF třídy 94

Vlastnosti	Aplikace	Balení	Norma kvality
Dobrá bělost	Vysokohodnotný beton	500 kg PP big bagy	Zkoušeno základními
Velký specifický povrch	Žáruvzdorný beton	s PE vložkou*	rozbory
Vynikající výkonnost suspenze	Zvýšení ztekucení a		
Vylepšení výkonnosti	pevnosti keramického		
	střepeu		

\*Do jednoho 20'kontejneru se vejde 10 MT materiálu

Chemické a fyzikální požadavky	Specifikace/charakteristické hodnoty	Typické hodnoty
SiO <sub>2</sub> + ZrO <sub>2</sub> (%)	Min. 92	96,11
SO <sub>3</sub> (%)	Max. 1,0	0,06
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	Max. 1,2	
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	Max. 1,0	
CaO + MgO (%)	Max. 1,0	
K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O (%)	Max. 1,0	
C (%)	Max. 0,3	
Ztráta žiháním (%)	Max. 1,0	
H <sub>2</sub> O (obsah vlhkosti při balení, %)	Max. 1,0	
Zbytek na síti 45 mikro (%)	Max. 1,0	0,9
Sypná objemová hmotnost (při balení, kg/m <sup>3</sup> )Ztráta	Kolem 450	

Výše uvedená specifikace ACC Mikrosiliky odkazuje na analýzy prováděné za použití základních zkušebních metod pro mikrosiliku.

**Sídlo společnosti:** Alšova 694, 334 41 Dobřany

**Sklad:** Alšova 694, 334 41 Dobřany, tel.: 377 972 411, fax: 377 970 496, e-mail: [sklad@avas-concrete.com](mailto:sklad@avas-concrete.com)

IČO: 25240510, DIČ: CZ25240510  
Zapsáno v OR v Plzni, oddíl C, vložka 11913